

中国地区品質経営協会

交流会「企業訪問」のご案内

標記の件、下記の通り開催いたしますので、ご参加をお願い申し上げます。

記

1. 目的：
県内の優れた企業を訪問し、企業の継続的発展に対する考え方や進め方、その実践状況について現場/工場見学も踏まえご紹介頂き、参加会員企業のレベル向上の一助とすると共に 相互交流を図る。
2. 開催日：
令和5年11月14日(火)
3. 訪問先：
ベンダ工業株式会社 本社呉工場
〒737-0921 広島県呉市苗代町10098番地3
ホームページ：<https://www.benda.co.jp>
4. 参加対象者：
会員企業・団体の参加希望者〔定員30名〕
* 参加希望者が多い場合は、調整させていただきますので、予めご了承ください。
5. 参加費：
不要 (ただし、各自で現地へ集合願います)
6. スケジュール：
13:15 ~ 13:30 現地集合 ~ 受付
13:30 ~ 13:35 協会挨拶
13:35 ~ 15:00 会社紹介/活動事例紹介
15:00 ~ 15:10 休憩
15:10 ~ 16:20 工場見学
16:20 ~ 16:40 質疑応答 ~ 閉会・解散
7. 参加申し込み：
参加ご希望の方は、10月26日(木)までに参加申込書に必要事項をご記入の上、メール又はFaxにて、協会事務局へご連絡ください。
※ 申し込みをされた方には、後日、集合場所等の詳細を含め、改めて『ご案内』をお送りいたします。
参加希望者が多い場合は、調整させていただきますので、予めご了承ください。

《訪問先概要》

1. 社 名 : ベンダ工業株式会社
2. 所 在 地 : 本社呉工場
〒737-0921 広島県呉市苗代町 10098 番地 3
0823-36-5480 (代)
3. 設 立 : 1964 年
4. 資本金 : 5,850 万円
5. 従業員 : 140 名 (単体)、894 名 (連結)
6. 事業内容 : 冷間圧延材 熱間圧延材
リングギア、アクスルリング、クラッチハブブランク、センサーローター、タイミングギア、リーンフォースメント、イナーシャリング、ボスリング、パルサーギア等各種リング製品
ドライブプレートアッセンブリー、フライホイールアッセンブリー

7. ポイント :

- ・「品質は命なり」二代目会長・八代恭宏の残したこの言葉を、グループ全体をつなぐ精神的支柱として未来永劫受け継ぎ、たゆまない研究開発と顧客満足で、グローバル No.1 のグループ企業を目指しています。

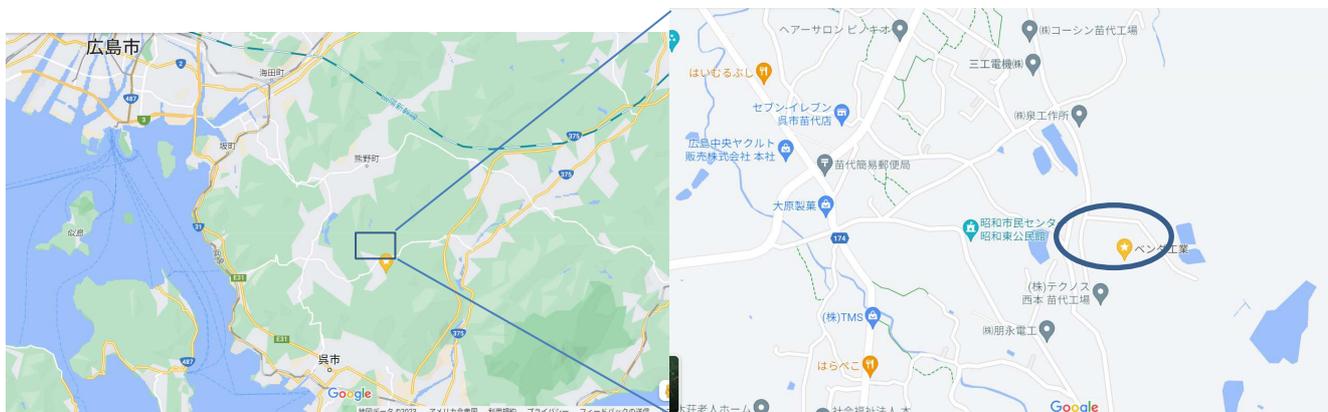
- ・創業者である八代一芳が開発したベンダ工法とは、冷間曲げ加工と溶接技術などを用いた金属リングの製造方法です。

丸鋼を長尺鋼材に冷間圧延した後、所定の径に曲げてから螺旋状に曲げ重ね、一本ずつに切断し、溶接して真円リングへと成型していくものです。

長年の改良・改善を経て、材料ロス（端材）が非常に少なく、高品質かつ高歩留まりの金属リング製造技術を確立しました。

- ・メイドバイベンダの品質を守り続け、「世界の鉄を曲げてやる！」という創業当初の気概を引き継ぎながら、さらなる挑戦を続けています

《補足》ロケーション



* なお、参加される方は、人と人の距離の確保、マスクの着用、手洗い等の手指衛生等、基本的な感染対策の徹底をお願いします。